

## ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОФІЛЬОВАНИХ ЛИСТІВ Н35

|             |  |
|-------------|--|
| Марка       | Найменування профільованого листа, яка містить інформацію про його номінальну висоту та розрахункову товщину.      |
| $t_p$       | Розрахункова товщина профільованого листа (товщина сталевोї основи).   |
| $A_p$       | Повна площа поперечного перерізу метра погонного метра профільованого листа, яка відповідає розрахунковій товщині. |
| $m_p$       | Маса метра погонного профільованого листа при розрахунковій товщині.   |
| $J_x$       | Момент інерції метра погонного профільованого листа.   |
| $W_{x.min}$ | Мінімальний момент інерції профільованого листа.   |
| $W_{x.max}$ | Максимальний момент інерції профільованого листа.  |

| Марка | $t_p$ , мм | $A_p$ , см <sup>2</sup> | $m_p$ , кг/м <sup>2</sup> | $J_x$ , см <sup>4</sup> | $W_{x.min}$ , см <sup>3</sup> | $W_{x.max}$ , см <sup>3</sup> |
|-------|------------|-------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 40    | 0,4        | 4,56                    | 3,58                      | 10,17                   | 5,73                          | 5,77                          |
| 45    | 0,45       | 5,14                    | 4,03                      | 11,45                   | 6,44                          | 6,48                          |
| 50    | 0,5        | 5,71                    | 4,48                      | 12,72                   | 7,14                          | 7,19                          |
| 60    | 0,6        | 6,85                    | 5,38                      | 15,26                   | 8,54                          | 8,6                           |
| 63    | 0,63       | 7,19                    | 5,64                      | 16,02                   | 8,96                          | 9,02                          |
| 65    | 0,65       | 7,42                    | 5,82                      | 16,53                   | 9,24                          | 9,3                           |
| 70    | 0,7        | 7,99                    | 6,27                      | 17,8                    | 9,94                          | 10,01                         |

Таблиця несучої здатності профільованого листа по однопролітній схемі опирання. ПОЗИТИВ

| t <sub>p</sub> | Умова    | Допустиме рівномірно розподілене навантаження кН/м <sup>2</sup> при відстані між опорами L, м |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------|----------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                |          | 1,00  | 1,25 | 1,50 | 1,75 | 2,00 | 2,25 | 2,50 | 2,75 | 3,00 |
| 0,40           | 1. ULS   | 5,08  | 3,82 | 2,84 | 2,08 | 1,6  | 1,26 | 1,02 | 0,84 | 0,71 |
|                | 2. L/150 | 5,08  | 3,15 | 1,83 | 1,15 | 0,77 | 0,54 | 0,39 | 0,3  | 0,23 |
|                | 3. L/200 | 4,62  | 2,37 | 1,37 | 0,86 | 0,58 | 0,41 | 0,3  | 0,22 | 0,17 |
|                | 4. L/300 | 3,08  | 1,58 | 0,91 | 0,57 | 0,39 | 0,27 | 0,2  | 0,15 | 0,11 |
| 0,45           | 1. ULS   | 6,42  | 4,83 | 3,53 | 2,59 | 1,99 | 1,57 | 1,27 | 1,05 | 0,88 |
|                | 2. L/150 | 6,42  | 3,81 | 2,21 | 1,39 | 0,93 | 0,65 | 0,48 | 0,36 | 0,28 |
|                | 3. L/200 | 5,59  | 2,86 | 1,66 | 1,04 | 0,7  | 0,49 | 0,36 | 0,27 | 0,21 |
|                | 4. L/300 | 3,72  | 1,91 | 1,1  | 0,7  | 0,47 | 0,33 | 0,24 | 0,18 | 0,14 |
| 0,50           | 1. ULS   | 7,91  | 5,95 | 4,27 | 3,14 | 2,4  | 1,9  | 1,54 | 1,27 | 1,07 |
|                | 2. L/150 | 7,91  | 4,5  | 2,6  | 1,64 | 1,1  | 0,77 | 0,56 | 0,42 | 0,33 |
|                | 3. L/200 | 6,59  | 3,37 | 1,95 | 1,23 | 0,82 | 0,58 | 0,42 | 0,32 | 0,24 |
|                | 4. L/300 | 4,39  | 2,25 | 1,3  | 0,82 | 0,55 | 0,39 | 0,28 | 0,21 | 0,16 |
| 0,60           | 1. ULS   | 11,31   | 7,93 | 5,51 | 4,05 | 3,1  | 2,45 | 1,98 | 1,64 | 1,38 |
|                | 2. L/150 | 11,12   | 5,7  | 3,3  | 2,08 | 1,39 | 0,98 | 0,71 | 0,53 | 0,41 |
|                | 3. L/200 | 8,34  | 4,27 | 2,47 | 1,56 | 1,04 | 0,73 | 0,53 | 0,4  | 0,31 |
|                | 4. L/300 | 5,56  | 2,85 | 1,65 | 1,04 | 0,7  | 0,49 | 0,36 | 0,27 | 0,21 |
| 0,63           | 1. ULS   | 12,43   | 8,5  | 5,9  | 4,34 | 3,32 | 2,62 | 2,13 | 1,76 | 1,48 |
|                | 2. L/150 | 11,86   | 6,07 | 3,51 | 2,21 | 1,48 | 1,04 | 0,76 | 0,57 | 0,44 |
|                | 3. L/200 | 8,89  | 4,55 | 2,63 | 1,66 | 1,11 | 0,78 | 0,57 | 0,43 | 0,33 |
|                | 4. L/300 | 5,93  | 3,04 | 1,76 | 1,11 | 0,74 | 0,52 | 0,38 | 0,29 | 0,22 |
| 0,65           | 1. ULS   | 13,21   | 8,89 | 6,17 | 4,53 | 3,47 | 2,74 | 2,22 | 1,84 | 1,54 |
|                | 2. L/150 | 12,35   | 6,32 | 3,66 | 2,3  | 1,54 | 1,08 | 0,79 | 0,59 | 0,46 |
|                | 3. L/200 | 9,26  | 4,74 | 2,74 | 1,73 | 1,16 | 0,81 | 0,59 | 0,45 | 0,34 |
|                | 4. L/300 | 6,18  | 3,16 | 1,83 | 1,15 | 0,77 | 0,54 | 0,4  | 0,3  | 0,23 |
| 0,70           | 1. ULS   | 15,25   | 9,88 | 6,86 | 5,04 | 3,86 | 3,05 | 2,47 | 2,04 | 1,71 |
|                | 2. L/150 | 13,61   | 6,97 | 4,03 | 2,54 | 1,7  | 1,19 | 0,87 | 0,65 | 0,5  |
|                | 3. L/200 | 10,21   | 5,23 | 3,02 | 1,9  | 1,28 | 0,9  | 0,65 | 0,49 | 0,38 |
|                | 4. L/300 | 6,81  | 3,48 | 2,02 | 1,27 | 0,85 | 0,6  | 0,44 | 0,33 | 0,25 |

Таблиця несучої здатності профільованого листа по однопролітній схемі опирання. НЕГАТИВ

| t <sub>p</sub> | Умова    | Допустиме рівномірно розподілене навантаження кН/м <sup>2</sup> при відстані між опорами L, м |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------|----------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                |          | 1,00  | 1,25 | 1,50 | 1,75 | 2,00 | 2,25 | 2,50 | 2,75 | 3,00 |
| 0,40           | 1. ULS   | 5,08  | 3,82 | 2,84 | 2,09 | 1,6  | 1,26 | 1,02 | 0,85 | 0,71 |
|                | 2. L/150 | 5,08  | 3,15 | 1,82 | 1,15 | 0,77 | 0,54 | 0,39 | 0,3  | 0,23 |
|                | 3. L/200 | 4,61  | 2,36 | 1,37 | 0,86 | 0,58 | 0,41 | 0,3  | 0,22 | 0,17 |
|                | 4. L/300 | 3,08  | 1,57 | 0,91 | 0,57 | 0,38 | 0,27 | 0,2  | 0,15 | 0,11 |
| 0,45           | 1. ULS   | 6,42  | 4,83 | 3,54 | 2,6  | 1,99 | 1,57 | 1,27 | 1,05 | 0,88 |
|                | 2. L/150 | 6,42  | 3,81 | 2,2  | 1,39 | 0,93 | 0,65 | 0,48 | 0,36 | 0,28 |
|                | 3. L/200 | 5,58  | 2,86 | 1,65 | 1,04 | 0,7  | 0,49 | 0,36 | 0,27 | 0,21 |
|                | 4. L/300 | 3,72  | 1,9  | 1,1  | 0,69 | 0,46 | 0,33 | 0,24 | 0,18 | 0,14 |
| 0,50           | 1. ULS   | 7,91  | 5,95 | 4,26 | 3,13 | 2,4  | 1,89 | 1,53 | 1,27 | 1,07 |
|                | 2. L/150 | 7,91  | 4,48 | 2,59 | 1,63 | 1,09 | 0,77 | 0,56 | 0,42 | 0,32 |
|                | 3. L/200 | 6,56  | 3,36 | 1,94 | 1,22 | 0,82 | 0,58 | 0,42 | 0,32 | 0,24 |
|                | 4. L/300 | 4,37  | 2,24 | 1,3  | 0,82 | 0,55 | 0,38 | 0,28 | 0,21 | 0,16 |
| 0,60           | 1. ULS   | 11,31   | 7,92 | 5,5  | 4,04 | 3,09 | 2,44 | 1,98 | 1,64 | 1,38 |
|                | 2. L/150 | 11,08   | 5,67 | 3,28 | 2,07 | 1,38 | 0,97 | 0,71 | 0,53 | 0,41 |
|                | 3. L/200 | 8,31  | 4,25 | 2,46 | 1,55 | 1,04 | 0,73 | 0,53 | 0,4  | 0,31 |
|                | 4. L/300 | 5,54  | 2,84 | 1,64 | 1,03 | 0,69 | 0,49 | 0,35 | 0,27 | 0,21 |
| 0,63           | 1. ULS   | 12,43   | 8,49 | 5,89 | 4,33 | 3,32 | 2,62 | 2,12 | 1,75 | 1,47 |
|                | 2. L/150 | 11,81   | 6,05 | 3,5  | 2,2  | 1,48 | 1,04 | 0,76 | 0,57 | 0,44 |
|                | 3. L/200 | 8,86  | 4,53 | 2,62 | 1,65 | 1,11 | 0,78 | 0,57 | 0,43 | 0,33 |
|                | 4. L/300 | 5,9   | 3,02 | 1,75 | 1,1  | 0,74 | 0,52 | 0,38 | 0,28 | 0,22 |
| 0,65           | 1. ULS   | 13,21   | 8,87 | 6,16 | 4,53 | 3,47 | 2,74 | 2,22 | 1,83 | 1,54 |
|                | 2. L/150 | 12,3  | 6,3  | 3,64 | 2,3  | 1,54 | 1,08 | 0,79 | 0,59 | 0,46 |
|                | 3. L/200 | 9,22  | 4,72 | 2,73 | 1,72 | 1,15 | 0,81 | 0,59 | 0,44 | 0,34 |
|                | 4. L/300 | 6,15  | 3,15 | 1,82 | 1,15 | 0,77 | 0,54 | 0,39 | 0,3  | 0,23 |
| 0,70           | 1. ULS   | 15,25   | 9,87 | 6,85 | 5,03 | 3,85 | 3,04 | 2,47 | 2,04 | 1,71 |
|                | 2. L/150 | 13,55   | 6,94 | 4,02 | 2,53 | 1,69 | 1,19 | 0,87 | 0,65 | 0,5  |
|                | 3. L/200 | 10,17   | 5,21 | 3,01 | 1,9  | 1,27 | 0,89 | 0,65 | 0,49 | 0,38 |
|                | 4. L/300 | 6,78  | 3,47 | 2,01 | 1,26 | 0,85 | 0,6  | 0,43 | 0,33 | 0,25 |