

ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОФІЛЬОВАНИХ ЛИСТІВ Н35

Марка	Найменування профільованого листа, яка містить інформацію про його номінальну висоту та розрахункову товщину.
t_p	Розрахункова товщина профільованого листа (товщина сталеві основи).
A_p	Повна площа поперечного перерізу метра погонного метра профільованого листа, яка відповідає розрахунковій товщині.
m_p	Маса метра погонного профільованого листа при розрахунковій товщині.
J_x	Момент інерції метра погонного профільованого листа.
$W_{x.min}$	Мінімальний момент інерції профільованого листа.
$W_{x.max}$	Максимальний момент інерції профільованого листа.

Марка	t_p , мм	A_p , см ²	m_p , кг/м ²	J_x , см ⁴	$W_{x.min}$, см ³	$W_{x.max}$, см ³
40	0,4	4,56	3,58	10,17	5,73	5,77
45	0,45	5,14	4,03	11,45	6,44	6,48
50	0,5	5,71	4,48	12,72	7,14	7,19
60	0,6	6,85	5,38	15,26	8,54	8,6
63	0,63	7,19	5,64	16,02	8,96	9,02
65	0,65	7,42	5,82	16,53	9,24	9,3
70	0,7	7,99	6,27	17,8	9,94	10,01

Таблиця несучої здатності профільованого листа по однопролітній схемі опирання. ПОЗИТИВ

t _p	Умова	Допустиме рівномірно розподілене навантаження кН/м ² при відстані між опорами L, м								
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
0,40	1. ULS	5,08	3,82	2,84	2,08	1,6	1,26	1,02	0,84	0,71
	2. L/150	5,08	3,15	1,83	1,15	0,77	0,54	0,39	0,3	0,23
	3. L/200	4,62	2,37	1,37	0,86	0,58	0,41	0,3	0,22	0,17
	4. L/300	3,08	1,58	0,91	0,57	0,39	0,27	0,2	0,15	0,11
0,45	1. ULS	6,42	4,83	3,53	2,59	1,99	1,57	1,27	1,05	0,88
	2. L/150	6,42	3,81	2,21	1,39	0,93	0,65	0,48	0,36	0,28
	3. L/200	5,59	2,86	1,66	1,04	0,7	0,49	0,36	0,27	0,21
	4. L/300	3,72	1,91	1,1	0,7	0,47	0,33	0,24	0,18	0,14
0,50	1. ULS	7,91	5,95	4,27	3,14	2,4	1,9	1,54	1,27	1,07
	2. L/150	7,91	4,5	2,6	1,64	1,1	0,77	0,56	0,42	0,33
	3. L/200	6,59	3,37	1,95	1,23	0,82	0,58	0,42	0,32	0,24
	4. L/300	4,39	2,25	1,3	0,82	0,55	0,39	0,28	0,21	0,16
0,60	1. ULS	11,31	7,93	5,51	4,05	3,1	2,45	1,98	1,64	1,38
	2. L/150	11,12	5,7	3,3	2,08	1,39	0,98	0,71	0,53	0,41
	3. L/200	8,34	4,27	2,47	1,56	1,04	0,73	0,53	0,4	0,31
	4. L/300	5,56	2,85	1,65	1,04	0,7	0,49	0,36	0,27	0,21
0,63	1. ULS	12,43	8,5	5,9	4,34	3,32	2,62	2,13	1,76	1,48
	2. L/150	11,86	6,07	3,51	2,21	1,48	1,04	0,76	0,57	0,44
	3. L/200	8,89	4,55	2,63	1,66	1,11	0,78	0,57	0,43	0,33
	4. L/300	5,93	3,04	1,76	1,11	0,74	0,52	0,38	0,29	0,22
0,65	1. ULS	13,21	8,89	6,17	4,53	3,47	2,74	2,22	1,84	1,54
	2. L/150	12,35	6,32	3,66	2,3	1,54	1,08	0,79	0,59	0,46
	3. L/200	9,26	4,74	2,74	1,73	1,16	0,81	0,59	0,45	0,34
	4. L/300	6,18	3,16	1,83	1,15	0,77	0,54	0,4	0,3	0,23
0,70	1. ULS	15,25	9,88	6,86	5,04	3,86	3,05	2,47	2,04	1,71
	2. L/150	13,61	6,97	4,03	2,54	1,7	1,19	0,87	0,65	0,5
	3. L/200	10,21	5,23	3,02	1,9	1,28	0,9	0,65	0,49	0,38
	4. L/300	6,81	3,48	2,02	1,27	0,85	0,6	0,44	0,33	0,25

Таблиця несучої здатності профільованого листа по однопролітній схемі опирання. НЕГАТИВ

t _p	Умова	Допустиме рівномірно розподілене навантаження кН/м ² при відстані між опорами L, м								
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
0,40	1. ULS	5,08	3,82	2,84	2,09	1,6	1,26	1,02	0,85	0,71
	2. L/150	5,08	3,15	1,82	1,15	0,77	0,54	0,39	0,3	0,23
	3. L/200	4,61	2,36	1,37	0,86	0,58	0,41	0,3	0,22	0,17
	4. L/300	3,08	1,57	0,91	0,57	0,38	0,27	0,2	0,15	0,11
0,45	1. ULS	6,42	4,83	3,54	2,6	1,99	1,57	1,27	1,05	0,88
	2. L/150	6,42	3,81	2,2	1,39	0,93	0,65	0,48	0,36	0,28
	3. L/200	5,58	2,86	1,65	1,04	0,7	0,49	0,36	0,27	0,21
	4. L/300	3,72	1,9	1,1	0,69	0,46	0,33	0,24	0,18	0,14
0,50	1. ULS	7,91	5,95	4,26	3,13	2,4	1,89	1,53	1,27	1,07
	2. L/150	7,91	4,48	2,59	1,63	1,09	0,77	0,56	0,42	0,32
	3. L/200	6,56	3,36	1,94	1,22	0,82	0,58	0,42	0,32	0,24
	4. L/300	4,37	2,24	1,3	0,82	0,55	0,38	0,28	0,21	0,16
0,60	1. ULS	11,31	7,92	5,5	4,04	3,09	2,44	1,98	1,64	1,38
	2. L/150	11,08	5,67	3,28	2,07	1,38	0,97	0,71	0,53	0,41
	3. L/200	8,31	4,25	2,46	1,55	1,04	0,73	0,53	0,4	0,31
	4. L/300	5,54	2,84	1,64	1,03	0,69	0,49	0,35	0,27	0,21
0,63	1. ULS	12,43	8,49	5,89	4,33	3,32	2,62	2,12	1,75	1,47
	2. L/150	11,81	6,05	3,5	2,2	1,48	1,04	0,76	0,57	0,44
	3. L/200	8,86	4,53	2,62	1,65	1,11	0,78	0,57	0,43	0,33
	4. L/300	5,9	3,02	1,75	1,1	0,74	0,52	0,38	0,28	0,22
0,65	1. ULS	13,21	8,87	6,16	4,53	3,47	2,74	2,22	1,83	1,54
	2. L/150	12,3	6,3	3,64	2,3	1,54	1,08	0,79	0,59	0,46
	3. L/200	9,22	4,72	2,73	1,72	1,15	0,81	0,59	0,44	0,34
	4. L/300	6,15	3,15	1,82	1,15	0,77	0,54	0,39	0,3	0,23
0,70	1. ULS	15,25	9,87	6,85	5,03	3,85	3,04	2,47	2,04	1,71
	2. L/150	13,55	6,94	4,02	2,53	1,69	1,19	0,87	0,65	0,5
	3. L/200	10,17	5,21	3,01	1,9	1,27	0,89	0,65	0,49	0,38
	4. L/300	6,78	3,47	2,01	1,26	0,85	0,6	0,43	0,33	0,25