

ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОФІЛЬОВАНИХ ЛИСТІВ Н44

Марка	Найменування профільованого листа, яка містить інформацію про його номінальну висоту та розрахункову товщину.
t_p	Розрахункова товщина профільованого листа (товщина сталеві основи).
A_p	Повна площа поперечного перерізу метра погонного метра профільованого листа, яка відповідає розрахунковій товщині.
m_p	Маса метра погонного профільованого листа при розрахунковій товщині.
J_x	Момент інерції метра погонного профільованого листа.
$W_{x.min}$	Мінімальний момент інерції профільованого листа.
$W_{x.max}$	Максимальний момент інерції профільованого листа.

Марка	t_p , мм	A_p , см ²	m_p , кг/м ²	J_x , см ⁴	$W_{x.min}$, см ³	$W_{x.max}$, см ³
40	0,4	4,93	3,87	14,62	5,27	8,78
45	0,45	5,55	4,36	16,45	5,92	9,87
50	0,5	6,16	4,84	18,27	6,57	10,94
60	0,6	7,4	5,81	21,92	7,87	13,09
63	0,63	7,76	6,1	23,02	8,26	13,73
65	0,65	8,01	6,29	23,75	8,52	14,16
70	0,7	8,63	6,77	25,57	9,16	15,23
75	0,75	9,24	7,26	27,39	9,81	16,29
80	0,8	9,86	7,74	29,22	10,45	17,35

Таблиця несучої здатності профільованого листа по однопролітній схемі опирання. ПОЗИТИВ

t _p	Умова	Допустиме рівномірно розподілене навантаження кН/м ² при відстані між опорами L, м												
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00
0,40	1. ULS	5,60	4,21	3,38	2,82	2,19	1,73	1,40	1,16	0,97	0,83	0,71	0,62	0,55
	2. L/150	5,60	4,21	3,38	2,35	1,58	1,11	0,81	0,61	0,47	0,37	0,29	0,24	0,20
	3. L/200	5,60	4,21	2,80	1,76	1,18	0,83	0,61	0,45	0,35	0,28	0,22	0,18	0,15
	4. L/300	5,60	3,23	1,87	1,18	0,79	0,55	0,40	0,30	0,23	0,18	0,15	0,12	0,10
0,45	1. ULS	7,03	5,29	4,24	3,36	2,57	2,03	1,65	1,36	1,14	0,97	0,84	0,73	0,64
	2. L/150	7,03	5,29	4,24	2,72	1,82	1,28	0,93	0,70	0,54	0,42	0,34	0,28	0,23
	3. L/200	7,03	5,29	3,24	2,04	1,37	0,96	0,70	0,53	0,40	0,32	0,25	0,21	0,17
	4. L/300	7,03	3,73	2,16	1,36	0,91	0,64	0,47	0,35	0,27	0,21	0,17	0,14	0,11
0,50	1. ULS	8,61	6,48	5,19	3,89	2,97	2,35	1,90	1,57	1,32	1,13	0,97	0,85	0,74
	2. L/150	8,61	6,48	4,91	3,09	2,07	1,46	1,06	0,80	0,61	0,48	0,39	0,31	0,26
	3. L/200	8,61	6,37	3,69	2,32	1,55	1,09	0,80	0,60	0,46	0,36	0,29	0,24	0,19
	4. L/300	8,29	4,25	2,46	1,55	1,04	0,73	0,53	0,40	0,31	0,24	0,19	0,16	0,13
0,60	1. ULS	12,20	9,18	6,77	4,97	3,81	3,01	2,44	2,01	1,69	1,44	1,24	1,08	0,95
	2. L/150	12,20	9,18	6,15	3,87	2,60	1,82	1,33	1,00	0,77	0,60	0,48	0,39	0,32
	3. L/200	12,20	7,97	4,61	2,91	1,95	1,37	1,00	0,75	0,58	0,45	0,36	0,30	0,24
	4. L/300	10,38	5,32	3,08	1,94	1,30	0,91	0,66	0,50	0,38	0,30	0,24	0,20	0,16
0,63	1. ULS	13,39	10,07	7,21	5,30	4,06	3,21	2,60	2,15	1,80	1,54	1,33	1,15	1,01
	2. L/150	13,39	10,07	6,53	4,12	2,76	1,94	1,41	1,06	0,82	0,64	0,51	0,42	0,34
	3. L/200	13,39	8,47	4,90	3,09	2,07	1,45	1,06	0,80	0,61	0,48	0,39	0,31	0,26
	4. L/300	11,03	5,65	3,27	2,06	1,38	0,97	0,71	0,53	0,41	0,32	0,26	0,21	0,17
0,65	1. ULS	14,21	10,69	7,51	5,52	4,23	3,34	2,70	2,24	1,88	1,60	1,38	1,20	1,06
	2. L/150	14,21	10,69	6,79	4,28	2,87	2,01	1,47	1,10	0,85	0,67	0,53	0,43	0,36
	3. L/200	14,21	8,80	5,09	3,21	2,15	1,51	1,10	0,83	0,64	0,50	0,40	0,33	0,27
	4. L/300	11,46	5,87	3,40	2,14	1,43	1,01	0,73	0,55	0,42	0,33	0,27	0,22	0,18
0,70	1. ULS	16,35	11,91	8,27	6,08	4,65	3,68	2,98	2,46	2,07	1,76	1,52	1,32	1,16
	2. L/150	16,35	11,91	7,44	4,68	3,14	2,20	1,61	1,21	0,93	0,73	0,59	0,48	0,39
	3. L/200	16,35	9,64	5,58	3,51	2,35	1,65	1,21	0,91	0,70	0,55	0,44	0,36	0,29
	4. L/300	12,55	6,43	3,72	2,34	1,57	1,10	0,80	0,60	0,46	0,37	0,29	0,24	0,20
0,75	1. ULS	18,64	13,02	9,04	6,64	5,09	4,02	3,26	2,69	2,26	1,93	1,66	1,45	1,27
	2. L/150	18,64	13,02	8,10	5,10	3,42	2,40	1,75	1,31	1,01	0,80	0,64	0,52	0,43
	3. L/200	18,64	10,49	6,07	3,82	2,56	1,80	1,31	0,99	0,76	0,60	0,48	0,39	0,32
	4. L/300	13,66	6,99	4,05	2,55	1,71	1,20	0,87	0,66	0,51	0,40	0,32	0,26	0,21
0,80	1. ULS	21,07	14,15	9,83	7,22	5,53	4,37	3,54	2,92	2,46	2,09	1,80	1,57	1,38
	2. L/150	21,07	14,15	8,76	5,52	3,69	2,59	1,89	1,42	1,09	0,86	0,69	0,56	0,46
	3. L/200	21,07	11,35	6,57	4,14	2,77	1,95	1,42	1,07	0,82	0,65	0,52	0,42	0,35
	4. L/300	14,78	7,57	4,38	2,76	1,85	1,3	0,95	0,71	0,55	0,43	0,34	0,28	0,23

Таблиця несучої здатності профільованого листа по однопролітній схемі опирання. НЕГАТИВ

t _p	Умова	Допустиме рівномірно розподілене навантаження кН/м ² при відстані між опорами L, м													
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	
0,40	1. ULS	5,77	4,34	3,48	2,91	2,49	2,09	1,69	1,40	1,18	1,00	0,86	0,75	0,66	
	2. L/150	5,77	4,34	3,48	2,52	1,69	1,19	0,87	0,65	0,50	0,39	0,32	0,26	0,21	
	3. L/200	5,77	4,34	3,00	1,89	1,27	0,89	0,65	0,49	0,38	0,30	0,24	0,19	0,16	
	4. L/300	5,77	3,46	2,00	1,26	0,84	0,59	0,43	0,33	0,25	0,20	0,16	0,13	0,11	
0,45	1. ULS	7,57	5,70	4,57	3,81	3,01	2,38	1,93	1,59	1,34	1,14	0,98	0,86	0,75	
	2. L/150	7,57	5,70	4,57	2,90	1,94	1,36	0,99	0,75	0,58	0,45	0,36	0,29	0,24	
	3. L/200	7,57	5,70	3,45	2,18	1,46	1,02	0,75	0,56	0,43	0,34	0,27	0,22	0,18	
	4. L/300	7,57	3,98	2,30	1,45	0,97	0,68	0,50	0,37	0,29	0,23	0,18	0,15	0,12	
0,50	1. ULS	9,59	7,22	5,79	4,41	3,38	2,67	2,16	1,79	1,50	1,28	1,10	0,96	0,84	
	2. L/150	9,59	7,22	5,21	3,28	2,20	1,55	1,13	0,85	0,65	0,51	0,41	0,33	0,28	
	3. L/200	9,59	6,76	3,91	2,46	1,65	1,16	0,84	0,63	0,49	0,38	0,31	0,25	0,21	
	4. L/300	8,80	4,51	2,61	1,64	1,10	0,77	0,56	0,42	0,33	0,26	0,21	0,17	0,14	
0,60	1. ULS	14,27	10,53	7,31	5,37	4,11	3,25	2,63	2,18	1,83	1,56	1,34	1,17	1,03	
	2. L/150	14,27	10,53	6,46	4,07	2,73	1,92	1,40	1,05	0,81	0,64	0,51	0,41	0,34	
	3. L/200	14,27	8,38	4,85	3,05	2,05	1,44	1,05	0,79	0,61	0,48	0,38	0,31	0,26	
	4. L/300	10,91	5,59	3,23	2,04	1,36	0,96	0,70	0,52	0,40	0,32	0,25	0,21	0,17	
0,63	1. ULS	15,84	11,10	7,71	5,66	4,34	3,43	2,78	2,29	1,93	1,64	1,42	1,23	1,08	
	2. L/150	15,84	11,10	6,82	4,30	2,88	2,02	1,47	1,11	0,85	0,67	0,54	0,44	0,36	
	3. L/200	15,84	8,84	5,12	3,22	2,16	1,52	1,11	0,83	0,64	0,50	0,40	0,33	0,27	
	4. L/300	11,52	5,90	3,41	2,15	1,44	1,01	0,74	0,55	0,43	0,34	0,27	0,22	0,18	
0,65	1. ULS	16,93	11,48	7,98	5,86	4,49	3,54	2,87	2,37	1,99	1,70	1,46	1,28	1,12	
	2. L/150	16,93	11,48	7,07	4,45	2,98	2,09	1,53	1,15	0,88	0,69	0,56	0,45	0,37	
	3. L/200	16,93	9,16	5,30	3,34	2,24	1,57	1,14	0,86	0,66	0,52	0,42	0,34	0,28	
	4. L/300	11,92	6,11	3,53	2,22	1,49	1,05	0,76	0,57	0,44	0,35	0,28	0,23	0,19	
0,70	1. ULS	19,44	12,44	8,64	6,35	4,86	3,84	3,11	2,57	2,16	1,84	1,59	1,38	1,22	
	2. L/150	19,44	12,44	7,68	4,83	3,24	2,27	1,66	1,25	0,96	0,75	0,60	0,49	0,40	
	3. L/200	19,43	9,95	5,76	3,63	2,43	1,71	1,24	0,93	0,72	0,57	0,45	0,37	0,30	
	4. L/300	12,95	6,63	3,84	2,42	1,62	1,14	0,83	0,62	0,48	0,38	0,30	0,25	0,20	
0,75	1. ULS	20,94	13,40	9,31	6,84	5,24	4,14	3,35	2,77	2,33	1,98	1,71	1,49	1,31	
	2. L/150	20,94	13,40	8,29	5,22	3,50	2,46	1,79	1,35	1,04	0,82	0,65	0,53	0,44	
	3. L/200	20,94	10,75	6,22	3,92	2,62	1,84	1,34	1,01	0,78	0,61	0,49	0,40	0,33	
	4. L/300	14,00	7,17	4,15	2,61	1,75	1,23	0,90	0,67	0,52	0,41	0,33	0,27	0,22	
0,80	1. ULS	22,44	14,36	9,98	7,33	5,61	4,43	3,59	2,97	2,49	2,12	1,83	1,60	1,40	
	2. L/150	22,44	14,36	8,92	5,62	3,76	2,64	1,93	1,45	1,11	0,88	0,70	0,57	0,47	
	3. L/200	22,44	11,56	6,69	4,21	2,82	1,98	1,44	1,09	0,84	0,66	0,53	0,43	0,35	
	4. L/300	15,05	7,71	4,46	2,81	1,88	1,32	0,96	0,72	0,56	0,44	0,35	0,29	0,24	